

Высокоэффективные системы промышленного пылеулавливания, газоочистки и вентиляции

High efficient industrial dedusting,
gas treatment and ventilation systems



Наша продукция и услуги применяются во многих отраслях промышленности.



Производство алюминия

- Анодное производство
- Анодно-монтажное отделение
- Анодные печи
- Вытяжные системы для плавильных печей
- Печи обработки
- Обработка стружки
- Станции пересыпки
- Рекуперация тепла



Асфальтовая промышленность

- Стационарные фильтры BMD-GARANT
- Полумобильные фильтры BMD-GARANT
- Мобильные фильтры BMD-GARANT
- Сниженный риск коррозии
- Низкий уровень износа
- Простота в обслуживании
- Низкое энергопотребление



Литейное производство

- Улавливание выбросов от плавильных печей
- Пылеулавливание на этапе подготовки песка
- Вентиляция и удаление пыли для послелитейной обработки и охлаждения
- Энергоэффективная система вентиляции
- Системы удаления пыли для пескоструйного оборудования, мест зачистки и оборудования для газовой резки
- Системы фильтрации для формовочного оборудования



Деревообработка

- Первичная обработка лесосырья и резка
- Обработка стружки и сепарация
- Производственное оборудование для ДСП, ОСБ, МДФ, ХДФ
- Аспирация на операциях прессовки с газоочистой
- Производство полов
- Облагораживание
- Производство мебели
- Изготовление окон и дверей



Энергетика

- Котельные на топливе из биомассы
- Муросжигательные установки
- Оборудование на заменителе топлива (АТВ)
- Утилизация осадка сточных вод
- ТЭЦ
- Оборудование для утилизации



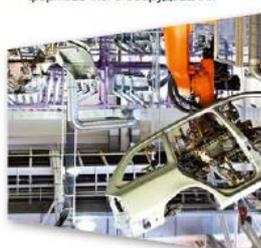
Обработка стружки

- Транспортировка стружки
- Фильтрация смазочно-охлаждающих жидкостей и MMS
- Улавливание масляного тумана
- Механические транспортеры
- Регенерация тепла
- Отдельное и центральное оборудование



Сталь, металлы

- Дробьна руды, угля и прочего сырья, первичная обработка, оборудование для гранулирования и агломерации, шихтование
- Коксование, выплавка чугуна
- Плавильные печи, производство стали (электродуговые печи, конвертеры, системы легирования)
- Металлургические процессы производства вторичных металлов
- Последующая обработка (например, вальцовка, правильно-растяжные линии, оцинкование, шлифование и напыление)
- Транспортное, загрузочное оборудование и передаточное оборудование



Автомобилестроение

- Приточная и отточная системы вентиляции
- Оборудование для технологического воздуха
- Вытяжка сварочного дыма
- Фильтры для масляного тумана
- Установки для окраски



Угольная и коксовая промышленность

- Переработка, подготовка и транспортировка угля
- Переработка, подготовка, сортировка и перевозка кокса
- Взрывозащищенное оборудование и технические средства



Цемент, известь и гипс

- Дробьна сырья, переработка, смешительное оборудование, дробилки
- Клинкерный охладитель, печи барабанного типа, печи обжига
- Углеразомольная установка, сушильное оборудование, мельницы
- Системы байпасов, испарительный охладитель
- Реконструкция электрофильтра, установка систем вторичного топлива
- Обработка материала, силосы
- Последующая обработка, загрузка, транспортировка



Химическая и пищевая промышленность

- Уникальные, индивидуальные системы, например токсичных веществ или взрывоопасной пыли
- Смешительное оборудование
- Станции упаковки
- Сепараторы
- Вытяжные системы на производстве
- Летящие конвейеры
- Передаточные станции

Фильтры

- Свободный вход в камеру очищенного газа
- Заданное распределение потока обеспечивают направляющие планки
- Поставляется в собранном виде, включая электропроводку и прошедший тестовые испытания



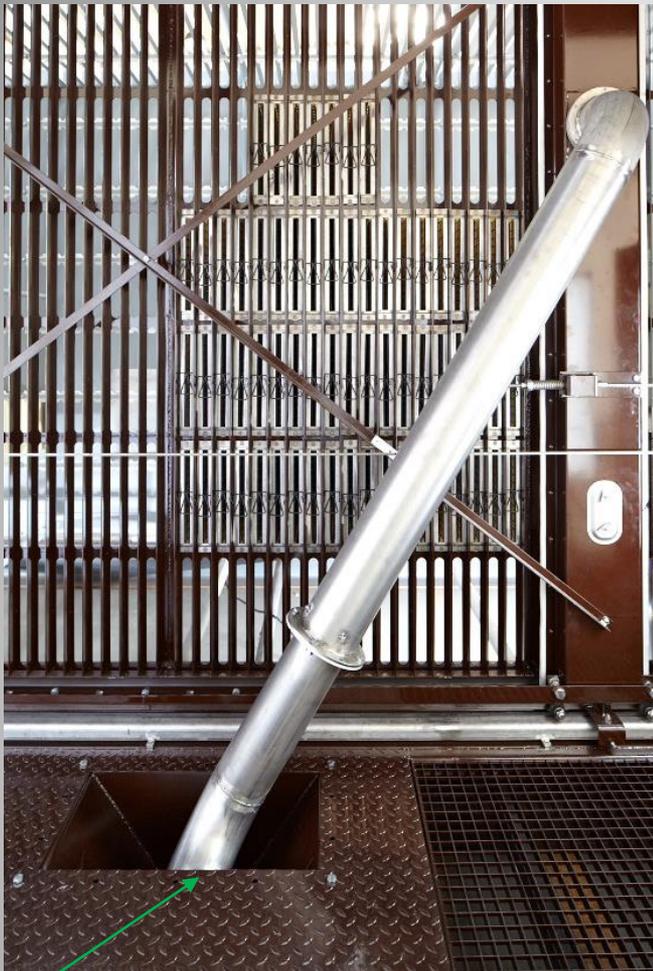
Flat Bag Filter; reverse air cleaned

- With accessible clean gas plenum
- Inlet guide blades in top section
- Fully assembled, wired and tested for operation
- Filter regeneration with reverse air instead of compressed air

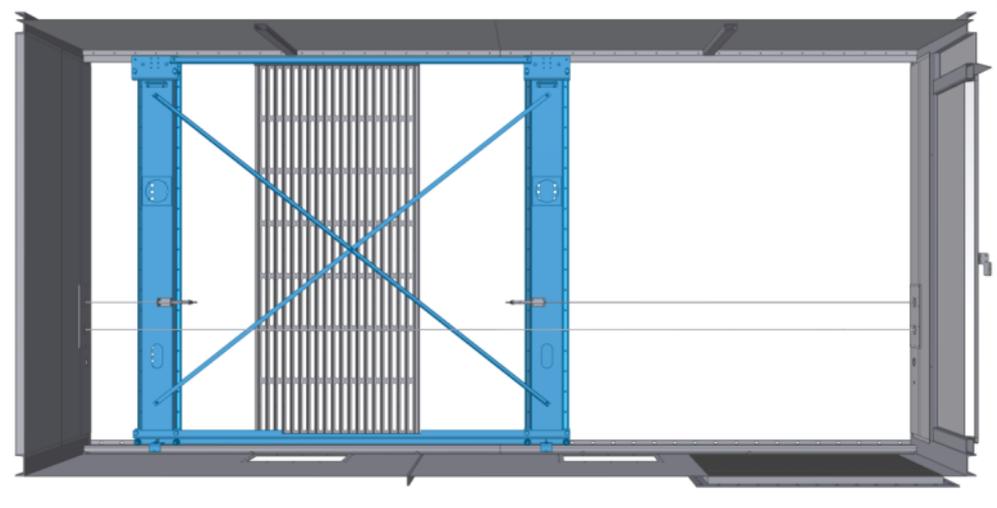


**Обратный воздух на регенерацию
подаётся по телескопической трубе**

**Cleaning coach system
with TS-telescopic tube**



**Regeneration by
reverse air supply
from outside**

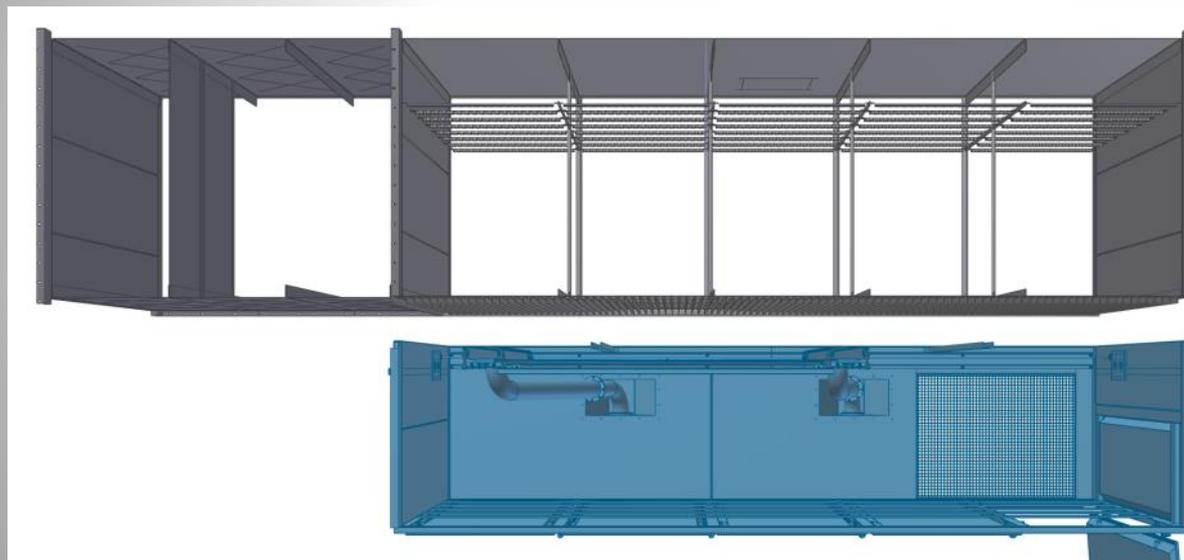


- Фиксация тяги по центру нагрузки
- Малое и стабильное гидравлическое сопротивление
- Система скольжения не требует специальных запчастей
- Повышенная износоустойчивость
- Fixation of conveying rope in gravity center
- Low and stable dP of cleaning system
- Standard bearings
- Improved wear out resistance

Усовершенствованная концепция модуля

Improved filter modular concept

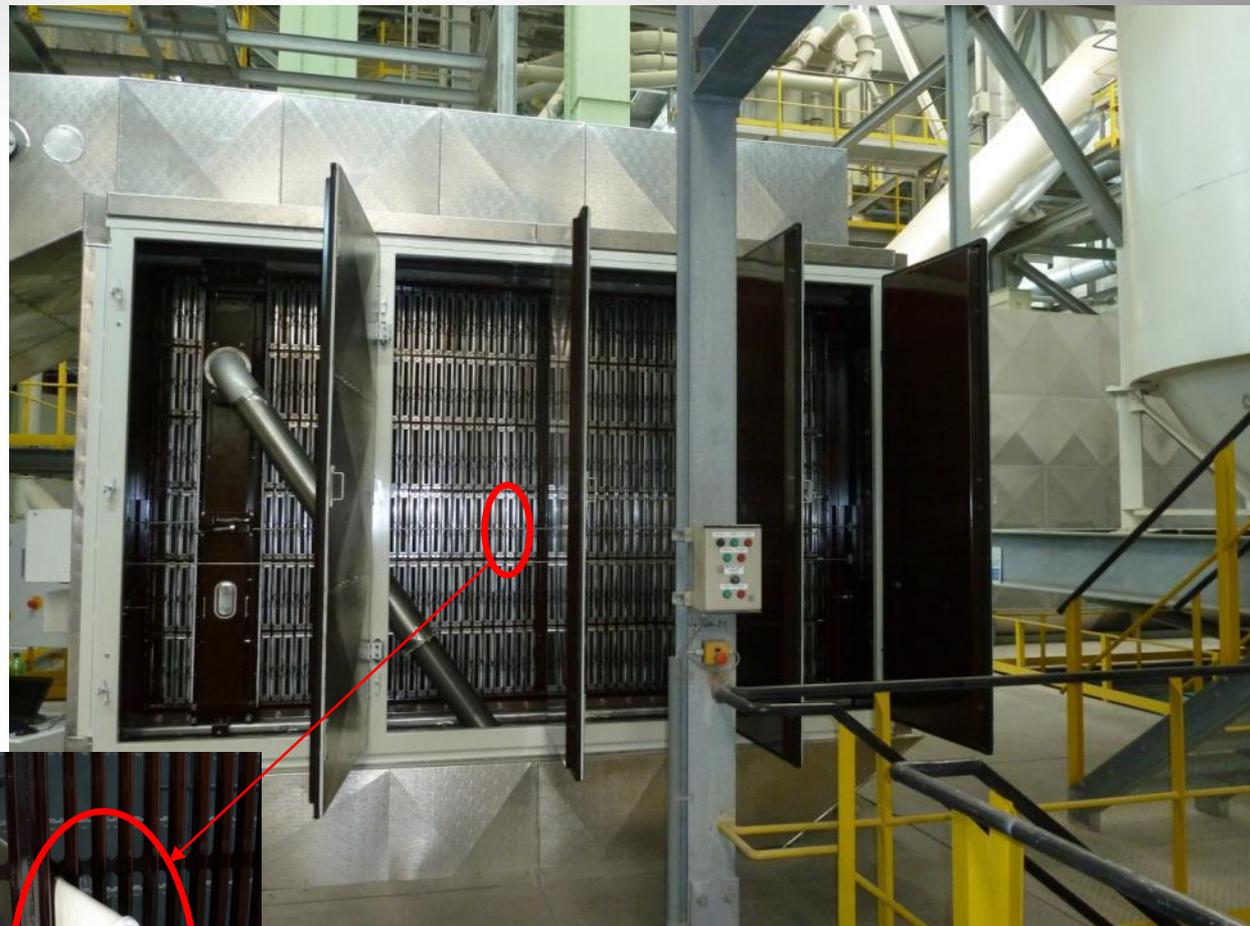
- Фильтровальный элемент длиной до 3 м (горизонтально)
- Транспортировка стандартным грузовым транспортом
- Преимущества на ограниченной монтажной площадке



- Bag length up to 3 m
- Transport by standard truck
- Advantages for assembly in case of space restrictions

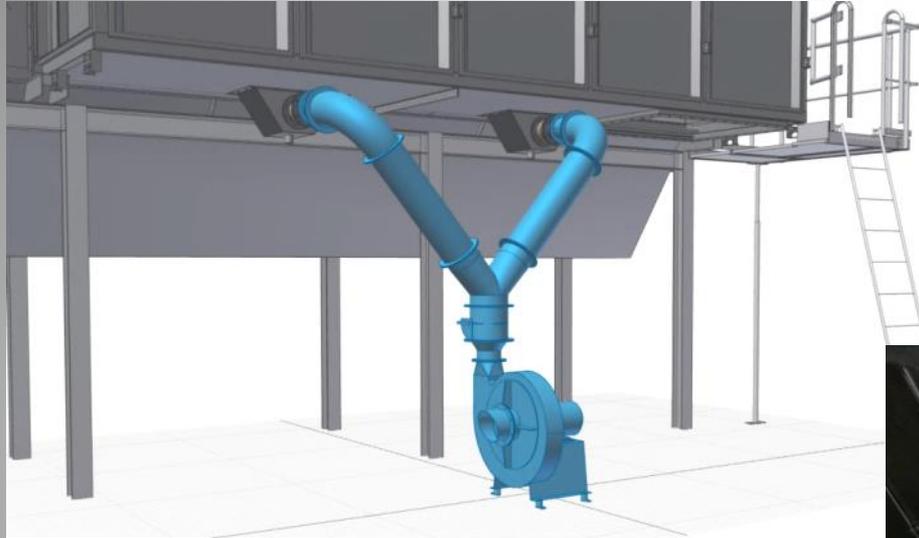


- Техобслуживание производится из камеры очищенного газа в которую можно свободно войти в полный рост
- Функцию погодного укрытия выполняет камера очищенного газа
- Полное соответствие всем требованиям техники безопасности



- Maintenance from inside of clean gas plenum
- Weather protection
- Full compliance with accident prevention regulation

Reverse air cleaning technology



- Нормальный доступ к вентилятору
- Вентилятор легче защитить от влияния погодных условий
- Облегчённые условия монтажа и подключения электрики
- Пониженная звуковая эмиссия
- Снижение мощности вентилятора

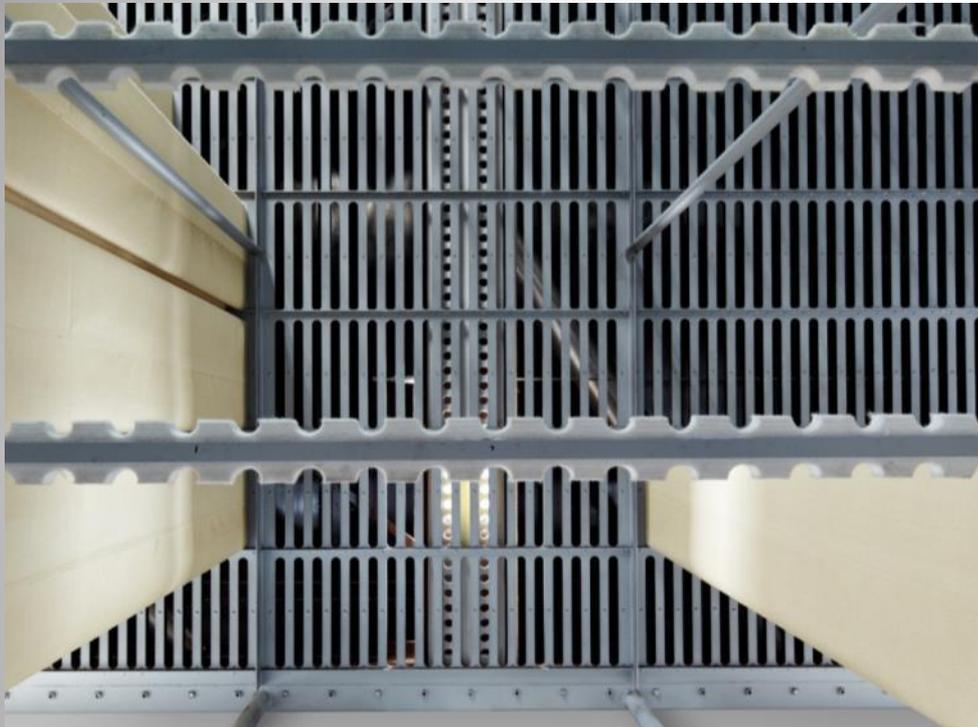
- Maintenance friendly access of regeneration fan
- Weather protected arrangement
- Benefits for assembly
- Lower sound emission
- Reduced pressure resistance



Инновационные очистительные системы



Innovative cleaning system



Телескопическая очистительная система®

Поток газа в трёх рядах фильных элементов по вертикали прерывается, переводя их в режим «офлайн».

В двух из этих рядов проводится сначала предварительная, а потом и заключительная обратная продувка.

GARANT:

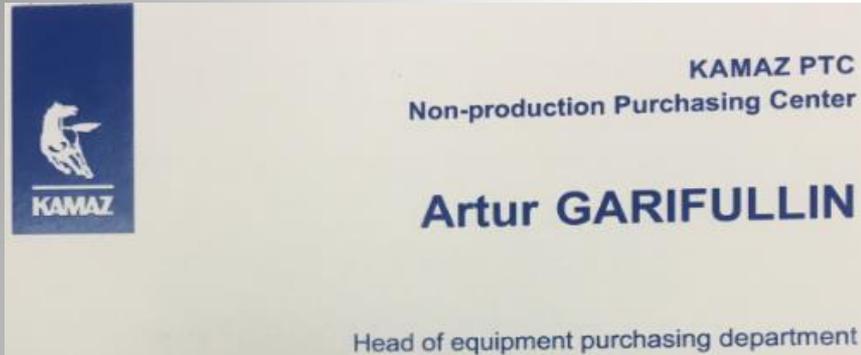
- optimiertes Abreinigungsverfahren
- Patentierte
- Auszeichnung durch Umweltminister



TS-cleaning system®

Interrupting gas flow into 3 filter element rows, setting them „off-line“. 2 filter rows herewith smoothly cleaned pre- and after cleaning

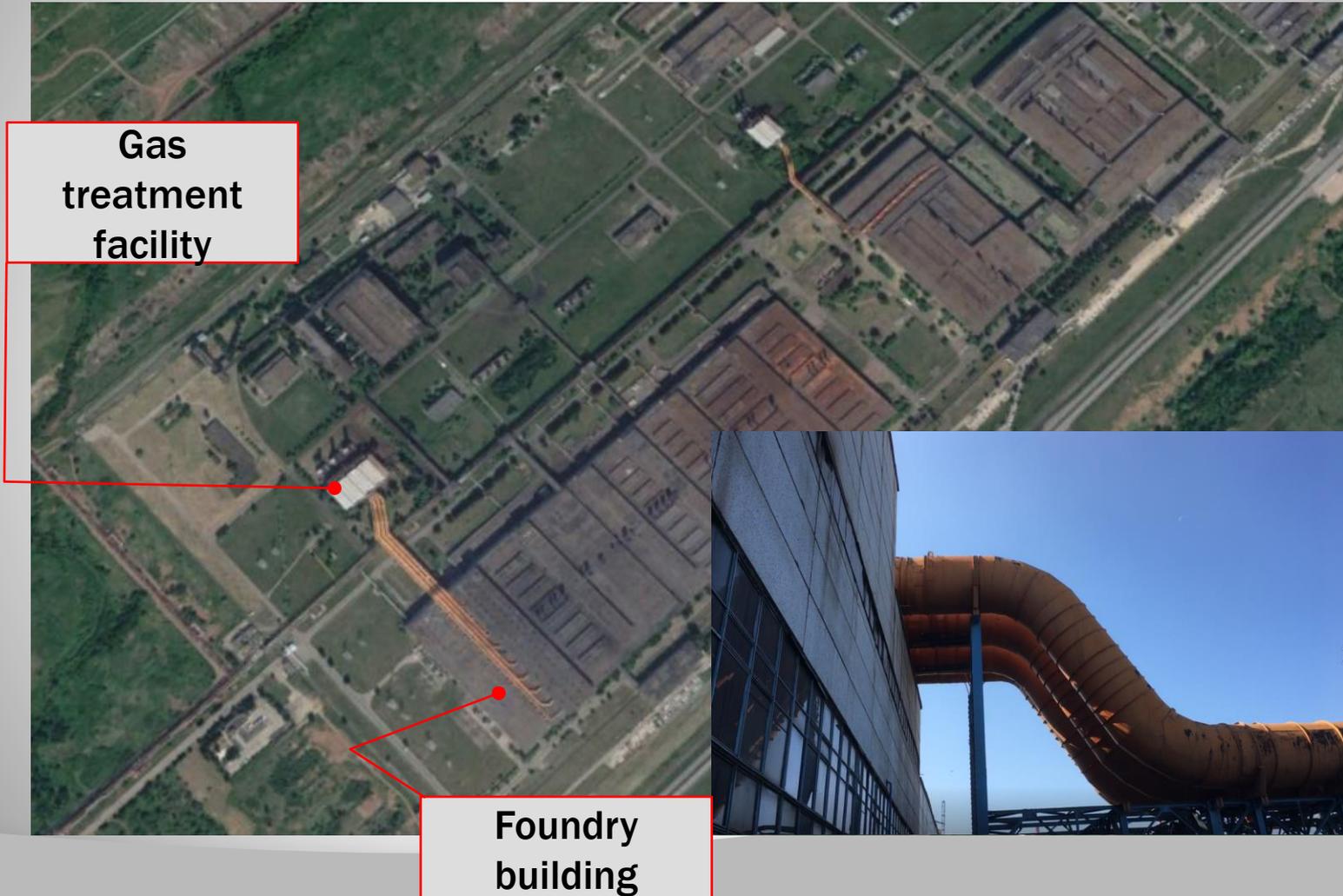
Reference: KAMAZ Publicly Traded Company



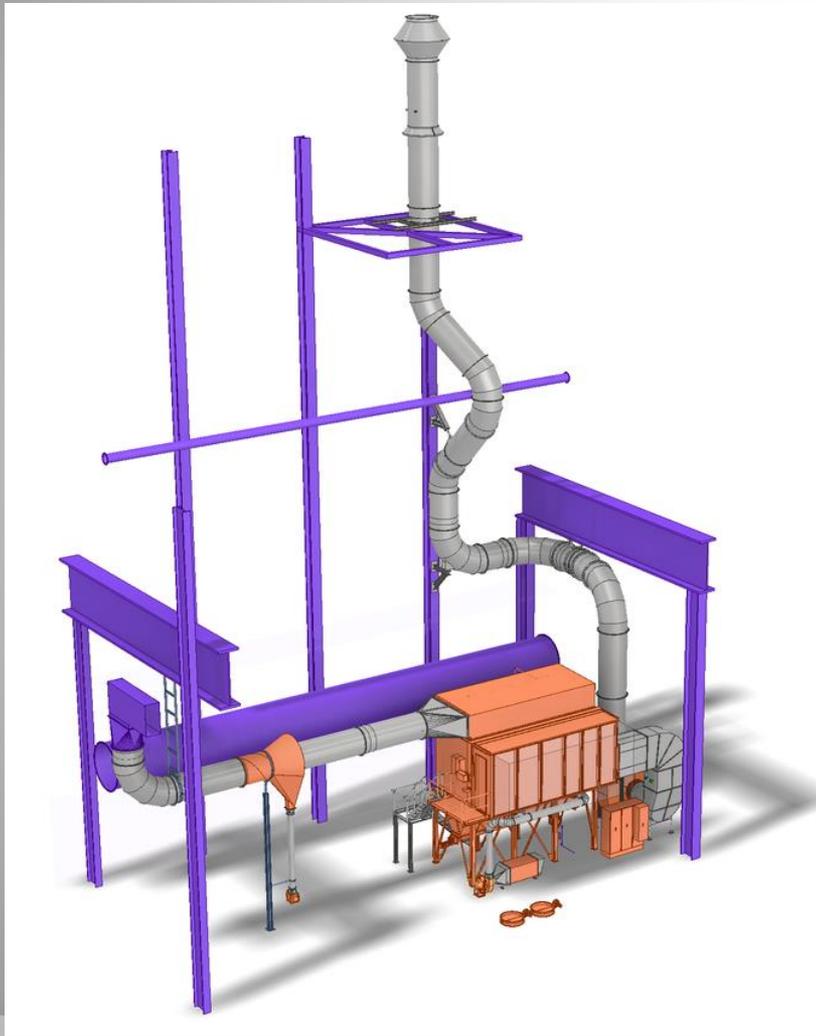
Aspiration of 2 pcs induction furnaces with each 20 t capacity



Existing situation before investment: huge ineffective filtration system remote from the foundry



Reference: KAMAZ Publicly Traded Company



Technical data of the aspiration system:

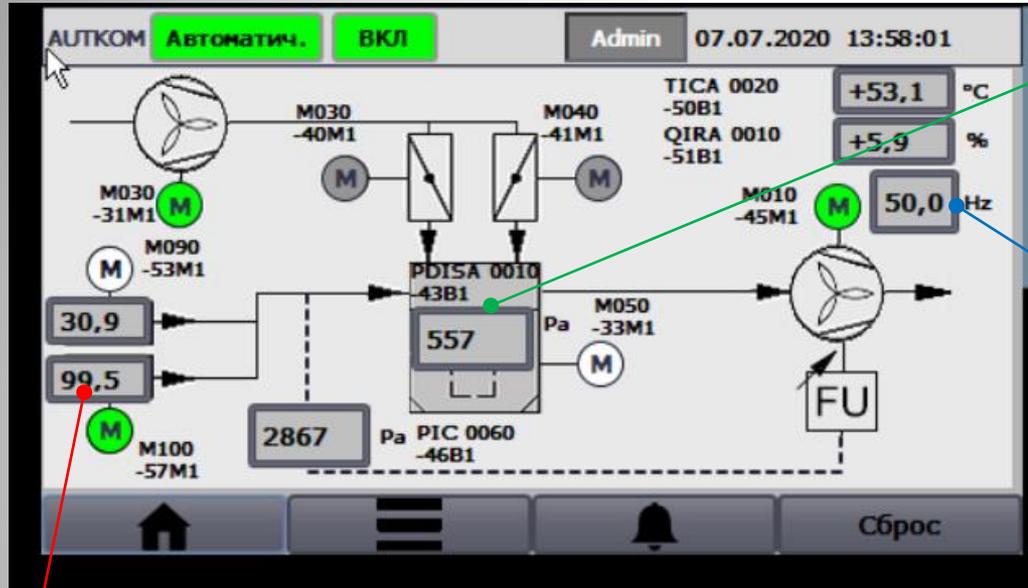
- Air flow: 75.000 m³/h
- Residual dust concentration: max. 5 mg/m³
- Sound emission inside foundry: < 70 dB(A)

ПАО «КАМАЗ»
423827, г. Набережные Челны,
проспект Автозаводский 2
Республика Татарстан, Российская Федерация

Components delivery



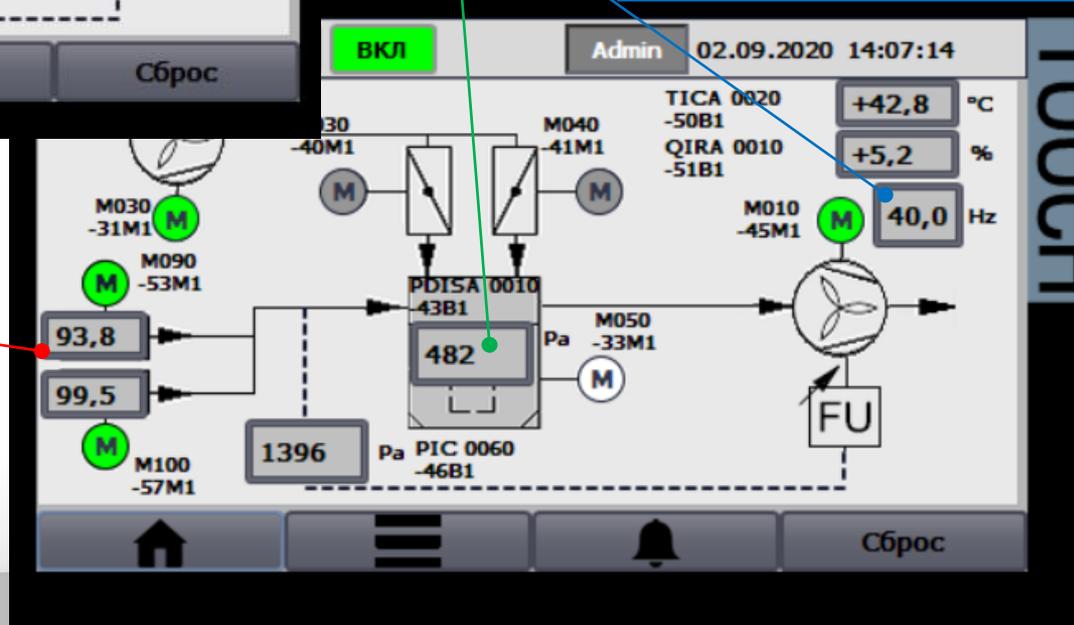
Remote control support



Filter unit delta P

Main radial fan operation (frequency controlled)

Damper position



Reference: OOO Center of Precision Casting; Jekaterinburg



Technical data of the aspiration system:

- Air flow: approx. 30.000 m³/h
- Residual dust concentration: max. 5 mg/m³

ООО «Центр Точного Литья»
Ул. Фронтовых Бригад, дом 18, литер Е,Е5
Россия, Екатеринбург 620017

Further References:



Referenzen in CIS

Name / company	application	City	Country
MZPV	Otto Junker inductionfurnace	Magnitogorsk	RUS
Atlant	ABP induction furnace	Baranovitchi	BY
JSC Metallist	Induction furnace	Kachkanar	RUS
ALNAS	foundry, sand plant	Nabereschnyje Tschelny	RUS
SEVERSTAHL	Sinter plant , various filters	Cherepovets	RUS
AOK Aluminium Kazakhstan	Anode plant	Pawlodar	KAZ
OA0 MOSBLPROMMONTAZH	secondary aluminum melting plant	Voskresenkiy rayon	RUS
Permsvetmet	aluminum scrap melting plant	Perm	RUS
RESAL	Rental melting shop (secondary al-application; daughter company of RUSAL)	Samara	RUS
OOO CTP "Center of Precision Casting"	shake out sand plant	Ekaterinburg	RUS
LLC TARKETT SOMMER	wood board production	Mytischki / Moscow	RUS
RUSAL	anode paste mixing plant	Sajanogorsk	RUS
Arcelor Mittal	EAF electric arc air furnace	Krivoy Rogh	UA
Ukr NIIO Gas	EAF electric arc air furnace for customer in Mongolia	Zaparozhye	UA
OMZ	sand reclamation	St. Petersburg	RUS
VMC	aluminum melting furnace	Podolsk	RUS
KAMAZ	induction melting shop	Nabereschnyje Tschelny	RUS

And couple of additional others... !

спасибо за Ваше внимание

Dipl.-Ing. (FH) Helmut Kurz

Leiter Vertrieb / Sales Manager

Tel.: +49 (7821) 98053-18

Mobil: +49 (176) 40350311

E-Mail: Helmut.Kurz@garant-filter.de

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/in/helmut-kurz-20b26560/>